

Table 1. Permissible deviations for linear dimensions (length, width, height, centre line distance, diameter, radii)

Accuracy grade	Relation to die	Basic size range *)														Corresponds to general tolerance series for castings as in DIN 1680 Part 2	Applicable to body diagonal lengths
		Up to 18	Over 18 up to 30	Over 30 up to 50	Over 50 up to 80	Over 80 up to 120	Over 120 up to 180	Over 180 up to 250	Over 250 up to 315	Over 315 up to 400	Over 400 up to 500	Over 500 up to 630	Over 630 up to 800	Over 800 up to 1000	Over 1000 up to 1250		
GTA 14/5	Intrinsic	± 0,25	± 0,35	± 0,4	± 0,45	± 0,55	± 0,65	± 0,75	± 0,8	± 0,85	± 0,95	± 1,1	± 1,2	± 1,4	± 1,6	GTA 14/5	over 500
	Not intrinsic	± 0,55	± 0,65	± 0,7	± 0,75	± 0,85	± 0,95	± 1,0	± 1,1	± 1,1	± 1,2	± 1,4	± 1,5	± 1,7	± 1,9	GTA 14/5 plus allowance	
GTA 14	Intrinsic	± 0,22	± 0,26	± 0,31	± 0,37	± 0,44	± 0,5	± 0,6	± 0,65	± 0,7	± 0,8	± 0,9	± 1,0	± 1,2	± 1,3	GTA 14	over 180
	Not intrinsic	± 0,42	± 0,46	± 0,51	± 0,57	± 0,64	± 0,7	± 0,8	± 0,85	± 0,9	± 1,0	± 1,1	± 1,2	± 1,4	± 1,5	GTA 14 plus allowance	
GTA 13/5	Intrinsic	± 0,17	± 0,2	± 0,25	± 0,3	± 0,35	± 0,4	± 0,45	± 0,5	± 0,55	± 0,6	-	-	-	-	GTA 13/5	over 50 up to 500
	Not intrinsic	± 0,32	± 0,35	± 0,4	± 0,45	± 0,5	± 0,55	± 0,6	± 0,65	± 0,7	± 0,75	-	-	-	-	GTA 13/5 plus allowance	
GTA 13	Intrinsic	± 0,14	± 0,17	± 0,2	± 0,23	± 0,27	± 0,32	-	-	-	-	-	-	-	-	GTA 13	up to 180
	Not intrinsic	± 0,24	± 0,27	± 0,3	± 0,33	± 0,37	± 0,42	-	-	-	-	-	-	-	-	GTA 13 plus allowance	
GTA 12/5	Intrinsic	± 0,11	± 0,14	± 0,16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	GTA 12/5	up to 50
	Not intrinsic	± 0,21	± 0,24	± 0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	GTA 12/5 plus allowance	

*) Dashes indicate that no deviations have been specified.